














Liste der Fertigungsmaschinen (Stand 11/2019)

Pos.	Maschinentyp	Beschreibung
1.	CNC-Flanschportaldrehmaschine (6-Achsen) 5 Stück Nakamura 	⇒ Bearbeitungs-Ø 180mm, Drehlänge 185mm ⇒ automatisiertes Einlegen bis 10kg ⇒ Backenfutter-Ø 210mm, Antriebsleistung 18,5kW ⇒ 12-/24-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen
2.	CNC- Wellendrehmaschinen (7-Achsen) 2 Stück Nakamura 	⇒ Bearbeitungs-Ø 180mm, Drehlänge 500mm ⇒ automatisiertes Einlegen bis 12kg und einer Länge von 250mm ⇒ Backenfutter-Ø 210mm, Antriebsleistung 22,5kW ⇒ 12-/24-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen sowie auf einem Revolver eine Y- Achse mit ±40mm Weg ⇒ es können auch Verzahnungen auf der Maschine in der Qualität IP 9 hergestellt werden
3.	CNC- Stangendrehmaschinen (8-Achsen) 1 Stück Nakamura 	⇒ Bearbeitungs-Ø 60mm, Drehlänge 185mm ⇒ Backenfutterdurchmesser 210mm, Antriebsleistung 18,5kW ⇒ 12-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen sowie auf beiden Revolver eine Y- Achse mit ±40mm Weg
4.	CNC- Stangendrehmaschinen (10-Achsen) 1 Stück Nakamura 	⇒ Bearbeitungs-Ø 65mm, Drehlänge 185mm Stangenvorschub Backenfutterdurchmesser 165 mm, Antriebsleistung 18,5 Kw 12-Fachrevolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen sowie auf beiden Revolver eine Y- Achse mit ±40 mm Weg ⇒ Backenfutter-Ø 165mm, Antriebsleistung 18,5kW ⇒ 12-/24-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen sowie auf beiden Revolver eine Y- Achse mit ±40mm Weg
5.	CNC- Flanschportaldrehmaschine (3-Achsen) 1 Stück Nakamura	⇒ Bearbeitungs-Ø 160mm, Drehlänge 150mm, bis 3kg ⇒ automatisches Einlegen durch Portal, Backenfutterdurchmesser 210mm ⇒ Antriebsleistung 11,5kW, 10-fach Revolver ohne Antrieb
6.	CNC- Flanschportaldrehmaschine (3-Achsen) 1 Stück Nakamura	⇒ Bearbeitungs-Ø 160mm, Drehlänge 150mm, bis 3kg Automatisches einlegen durch Portal, Backenfutterdurchmesser 210 mm, Antriebsleistung 11,5 Kw 10-Fachrevolver mit Antrieb. ⇒ automatisches Einlegen durch Portal, Backenfutterdurchmesser 210mm ⇒ Antriebsleistung 11,5 kW, 10-fach Revolver mit Antrieb
7.	CNC- Stangendrehmaschinen (4-Achsen) 1 Stück Nakamura	⇒ Bearbeitungs-Ø 50mm, Drehlänge 150mm ⇒ Antriebsleistung 11,0kW ⇒ 10-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen für Bohr- und Fräsbearbeitungen
8.	CNC- Flanschportaldrehmaschine (2-Achsen) 1 Stück Nakamura	⇒ Bearbeitungs-Ø 120mm, Drehlänge 80mm, mit Portallader
9.	CNC-Lang-Kurzdreher (8-Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 42mm, Teilleängen bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 7 Drehwerkzeugen und 8 angetriebenen Werkzeugen ⇒ davon 3 Stück mit B-Achse für schräge Bohrungen ⇒ Frontbohrapparat mit 3 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 150 bar für innengekühlte Werkzeuge
10.	CNC-Langdreher (8-Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 32mm, Teilleänge bis max. 2650mm ⇒ 10-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen ⇒ Spindelstockhub 305mm ⇒ Linearschlitten mit 5 Drehwerkzeugen und 3 angetriebenen Werkzeugen mit Gegenspindel
11.	CNC-Langdreher (8-Achsen) 3 Stück Star 	⇒ Stangendurchlass mit 22mm, Teilleänge bis max. 2650mm ⇒ 8-fach Revolver mit Antrieb auf allen Stationen ⇒ Spindelstockhub 205mm ⇒ Linearschlitten mit 5 Drehwerkzeugen und 3 angetriebenen Werkzeugen mit Gegenspindel
12.	CNC-Langdreher (6-Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 22mm, Teilleänge bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 6 Drehwerkzeugen und 4 angetriebenen Werkzeugen ⇒ Spindelstockhub 308mm ⇒ Frontbohrapparat mit 4 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 80 bar für innengekühlte Werkzeuge

Liste der Fertigungsmaschinen (Stand 10/2018)

Pos.	Maschinentyp	Beschreibung
13.	CNC-Langdreher (6-Achsen) 3 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 22mm, Teillänge bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 6 Drehwerkzeugen und 4 angetriebenen Werkzeugen ⇒ Frontbohrapparat mit 4 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 80 bar für innengekühlte Werkzeuge
14.	CNC-Langdreher (5 Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 16mm, Teillänge bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 5 Drehwerkzeugen und 3 angetriebenen Werkzeugen ⇒ mit Gegenspindel
15.	CNC-Langdreher (6 Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 16mm, Teillänge bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 6 Drehwerkzeugen und 3 angetriebenen Werkzeugen ⇒ mit Gegenspindel
16.	CNC-Lagdreher (6 Achsen) 2 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 22mm, Teillänge bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 6 Drehwerkzeugen und 5 angetriebenen Werkzeugen ⇒ Frontbohrapparat mit 4 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 80 bar für innengekühlte Werkzeuge
17.	CNC-Lang-Kurzdreher (8-Achsen) 1 Stück Star 	⇒ Stangendurchlass mit 22mm, Teillängen bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 7 Drehwerkzeugen und 8 angetriebenen Werkzeugen ⇒ davon 3 Stück für schräge Bohrungen, und einer B-Achse ⇒ Frontbohrapparat mit 4 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 150 bar für innengekühlte Werkzeuge
18.	CNC-Lang-Kurzdreher (8-Achsen) 1 Stück Star	⇒ Stangendurchlass mit 12 mm, Teillängen bis max. 2650mm ⇒ Linearschlitten mit 7 Drehwerkzeugen und 8 angetriebenen Werkzeugen ⇒ Frontbohrapparat mit 4 Werkzeugen mit Gegenspindel sowie einer Hochdruckanlage mit 150 bar für innengekühlte Werkzeuge
19.	CNC-Lineardrehmaschine (2-Achsen) 1 Stück Hardinge 	⇒ Hartdrehmaschine mit Linearschlitten und Präzisionsfutter ⇒ 3 bzw. 6 Backen für spannungsfreies Spannen der Teile ⇒ Zuführung über 6-Achsen-Roboter und Rütteltopf
20.	CNC-Lineardrehmaschine (2-Achsen) 1 Stück Tongthai	⇒ Drehmaschine mit Kraftspannfutter ⇒ Bearbeitungs-Ø 200mm, Drehlänge 80mm ⇒ 12 Stationen-Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
21.	CNC-Kurzdrehmaschine (2-Achsen) 1 Stück Daewoo	⇒ Bearbeitungs-Ø 200mm, Drehlänge 500mm ⇒ Reitstock manuell verstellbar
22.	CNC-Kurzdrehmaschine (2-Achsen) 1 Stück Talent	⇒ Bearbeitungs-Ø 180mm, Drehlänge 250mm ⇒ Reitstock manuell verstellbar, Stangenlader
23.	CNC-Kurzdrehmaschine (6-Achsen) 1 Stück Müller	⇒ Bearbeitungs-Ø 35mm, Drehlänge 80mm mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen für Umfang und Plan
24.	Zyklengesteuerte WZ-Drehmaschine 1 Stück Weiler	⇒ Bearbeitungs-Ø 240mm, Drehlänge 600mm, Stangendurchlass 65mm ⇒ Reitstock manuell verstellbar
25.	Vertikal-Bearbeitungszenter (3-Achsen) 1 Stück Hardinge 	⇒ Verfahrswege X 480mm, Y 400mm, X 430mm mit 20-fachem Werkzeugwechsler ⇒ Werkstückmesstaster und Wechseltisch
26.	Vertikal-Bearbeitungszenter (3-Achsen) 1 Stück Spinner 	⇒ Verfahrswege X 560mm, Y 410mm, X 410mm mit 24-fach Werkzeugwechsler ⇒ Werkstückmesstaster und Werkzeugbruchkontrolle
27.	Werkzeuginnenlager 13 Stück Klingseisen 	⇒ Werkzeuginnenlager mit insgesamt 20.000 Stellplätzen zur präzisen Verwaltung des Werkzeugverbrauchs je Auftrag
28.	NC-Spitzenschleifmaschine 1 Stück Bahmüller	⇒ Teile bis max. 450mm Länge und Ø 150mm
29.	Spitzenschleifmaschine (Schrägeinstich) 1 Stück Bahmüller	⇒ Teile bis max. 450mm Länge und Ø 150mm
30.	CNC-Flachschleifmaschine 1 Stück Equiptop 	⇒ Tischgröße 508 x 254mm

31	Spitzenlosschleifmaschine (2 Achsen) 1 Stück Monza	⇒ Schleifscheibenbreite 250mm Ø 2 - 150mm bearbeitbar
32	Induktivhärteanlage CNC (2-Achsen) 1 Stück Fiant 	⇒ mit 8-fach Schaltteller und Doppelinduktor
33	Gesteuerte Kohlenwasserstoff Waschmaschine 1 Stück Dürr	⇒ bis 5 Tonnen Tagesdurchsatz
34	Brünierbad 1 Stück Dewe 	⇒ Einbadbrünieranlage, max. Teillelänge 750mm
35	Phosphatierbad 1 Stück Dewe	⇒ Manganphosphatieranlage, max. Teillelänge 530mm
36	CNC-Hydraulikpresse 1 Stück Staufer	⇒ 50kN (5 Tonnen), zum weg-/kraftüberwachten Pressen
37	Konventionelle Hydraulikpresse 2 Stück Eitel	⇒ 160kN (16 Tonnen) zum Richten von Wellen
38	Innenkreuzschleifmaschinen (Honen) 4 Stück Sunnen 	⇒ Innenkreuzschleifmaschinen zur Herstellung hoch genauer Bohrung mit Meßtastern von Ø 3 - 90mm
39	Gewinderollmaschinen 8 - 30t 3 Stück	⇒ 8 - 30 Tonnen
40	Glattwalzmaschine 1 Stück Baublis	⇒ bis Ø 30mm im Durchgang und eine Teillelänge von 3.000mm bearbeitbar
41	CNC Kreissägeautomat 1 Stück Kasto 	⇒ geeignet zum Sägen von Rundmaterial bis Ø 105mm ⇒ Stangen bis zu 8.000mm Länge
42	CNC Bandsägeautomat 2 Stück Kasto	⇒ geeignet zum Sägen von Rundmaterial bis Ø 260mm ⇒ Stangen bis zu 8.000mm Länge
43	CNC Laserbeschriftungsgerät 1 Stück ROFIN 	⇒ geeignet zum Beschriften von sämtlichen Metallen, Holz und Kunststoff ⇒ zum Laserschneiden von dünnen Blechteilen unter 0,2mm
44	Vollautomatische Späneaufbereitungsanlage 1 Stück Steimel 	⇒ zum Schleudern, Pressen und Sortieren der Späne ⇒ Späne sind absolut ölfrei, ein ressourcenschonendes Recycling ist möglich
45	Sondermaschine zum Drallfreien Finieren 1 Stück Sonderbau	⇒ drallfreies Finieren bis Ø 200mm, Länge 50mm
46	Konventionelle Räummaschine 1 Stück Klink	⇒ geeignet für Keilnuten bis 22mm Breite
47	Konventionelle Leit- und Zugspindeldrehmaschine 3 Stück Weiler	⇒ Bearbeitungs-Ø 250mm, Drehlänge 600mm, Stangendurchlass 60mm ⇒ Reitstock manuell verstellbar
48	NC-Fräsmaschine 1 Stück Deckel	⇒ Positionsgesteuerte Fräsmaschine mit digitaler Anzeige ⇒ Bearbeitungsbereich 1.000 x 600 x 400mm, mit Teilapparat
49	Konventionelle Fräsmaschine 1 Stück Deckel	⇒ Konventionelle Fräsmaschine mit digitaler Anzeige ⇒ Bearbeitungsbereich 600 x 200 x 300mm
50	Manuelle Bandsäge 1 Stück Map	⇒ manuelles Sägen von Einzelteilen bis Ø 120mm und 6.000mm Länge
51	Bohrerschleifmaschine 1 Stück Berger	⇒ geführte Bohrererschleifmaschine mit Projektor und Ausspitzfunktion
52	Schutzgasschweißgerät 1 Stück Lorch	⇒ zum Schweißen von Stahlvorrichtungen
53	VIG Schweißgerät 1 Stück Lorch	⇒ zum Schweißen von Edelstahl
54	Konventionelle Kleinmaschinen mehrere verschieden	⇒ Ständerbohrmaschinen, Fußpressen, Schleifböcke, Schleifbänder, ⇒ Gewindeautomaten, Holzkreissäge, Handkreissäge, Trennschleifer, ⇒ Schlagbohrer, Akkuschauber, Druckluftschleifer, uvm.